



NÁVOD K OBSLUZE

ŘEZAČ SPÁR

RS 12H, RS 12HG, RS 12R

RS 14H, RS 14HG, RS 14R

RS 17H, RS 17HG, RS 17R

RS 19H, RS 19HG, RS 19R

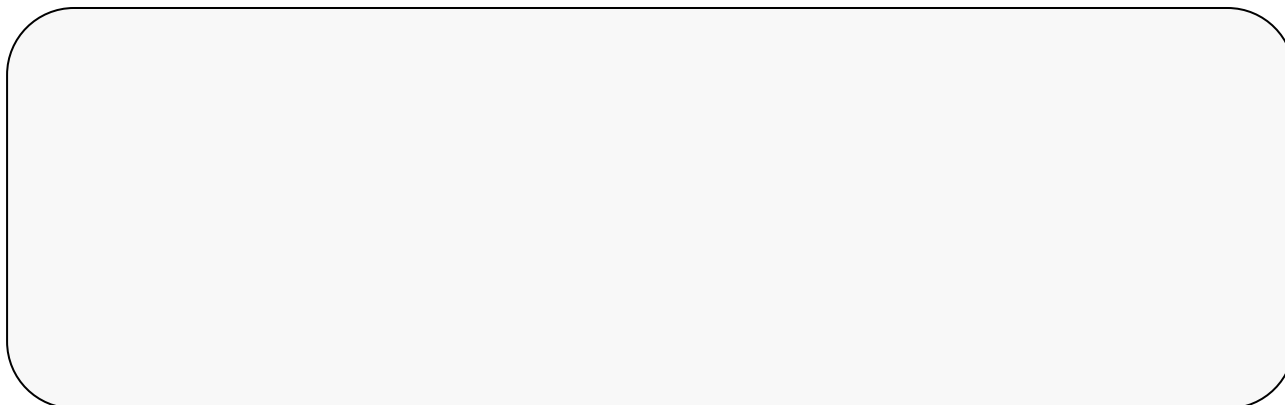
Návod co nejdůkladněji prostudujte ještě před přepravou stroje na pracovní místo a uvedením do provozu!

Výrobní číslo:



Servis a informace

V případě technických problémů, nebo při objednávce náhradních dílů se obraťte na Vašeho obchodního zástupce:



Nebo přímo na adresu:

DISTAR CZ a.s.
1. máje 228
504 01 Nový Bydžov

Telefon: +420 495 493 445
Fax: +420 495 493 445

Jsme Vám k dispozici v pracovních dny od 7⁰⁰ do 15⁰⁰ hodin.

0 OBSAH

| | | |
|-----|---------------------------------------|---|
| 0 | OBSAH | 3 |
| 1 | ÚČEL A POUŽITÍ | 3 |
| 2 | TECHNICKÁ DATA | 4 |
| 3 | BEZPEČNOSTNÍ ZAŘÍZENÍ | 5 |
| 3.1 | POKYNY PRO BEZPEČNOST PŘI PRÁCI | 5 |
| 4 | POPIS STROJE | 5 |
| 5 | MANIPULACE A OBSLUHA | 6 |
| 6 | UVEDENÍ STROJE DO PROVOZU | 8 |
| 7 | ÚDRŽBA, SERVIS, LIKVIDACE | 8 |
| 8 | NÁHRADNÍ DÍLY | 9 |

1 ÚČEL A POUŽITÍ

Řezače spár RS (xx) se spalovacím benzinovým (nebo naftovým) motorem jsou určeny pro řezání asfaltových, asfaltobetonových, betonových a železobetonových povrchů do hloubky 120-210mm (dle typu).

Při použití kvalitních diamantových nástrojů se dosahuje vysoké výkonnosti stroje a tím i nízkých nákladů na provoz. Z důvodu bezprašného provozu je nutné pracovat se skrápěním (s přívodem vody na řezací nástroj). Stroj je určen pro práci v běžném prostředí při teplotě 0⁰C až +40⁰C.

Práci se strojem usnadňuje jednoduchá ovladatelnost, kvalitní a výkonný hnací agregát, minimální nároky na údržbu a snadná manipulace. Obsluhu stroje tvoří jeden pracovník.

Tento stroj je opatřen různým bezpečnostním vybavením a to na ochranu obsluhy, tak i na ochranu stroje pro jeho běžné technologické využití. Tato opatření však nemohou pokrýt všechny bezpečnostní aspekty a proto je třeba, aby obsluhující dříve než začne stroj využívat přečetl a porozuměl tomuto návodu. Vyloučí se tím chyby jak při instalaci stroje, tak i při vlastním provozu.

Nepokoušejte se proto uvést stroj do provozu dříve dokud jste nepřečetli tento návod!



VAROVÁNÍ !

Přehlédnutí instrukcí může způsobit vážné poranění

Obsah dodávky:

- řezač spár (bez nástroje)
- kanystr na vodu
- klíč 32
- návod k používání a katalog náhradních dílů
- záruční list

Při volbě nejvhodnějšího diamantového řezacího kotouče se obraťte na našeho obchodního zástupce.

Výrobce zajišťuje výrobu a prodej velkého sortimentu diamantových řezacích kotoučů k řezání různých stavebních materiálů.

Pro konstrukci stroje byly využity tyto normy a předpisy:

Vyhláška ČÚBP č. 48/1982 Sb., Hygienický předpis MZ ČR sv. 36/76 Sb., Směrnice MZ č. 65/85 Sb., ČSN EN 292-1(2):1993, ČSN EN 294:1993, ČSN EN 1050:1998, ČSN EN 954-1:1998, ČSN EN 500-1(5):1997, ČSN EN 563:1996, ČSN EN 60204-1:1995, ČSN IEC 38:1993, ČSN EN 50082-1:1994.

2 TECHNICKÁ DATA

| Typ | | 12H | 14H | 17H |
|-------------------------------|-------------------|--|--------------|--------------|
| Motor | | Honda GX 160 | Honda GX 270 | Honda GX 390 |
| -výkon (při 3600 ot/min) | kW/k | 4/5,5 | 6,6/9 | 9,6/13 |
| - hmotnost motoru | kg | 15 | 25 | 31 |
| - palivo | - | Benzin – BA-95N (natural) nebo BA-91 (special) | | |
| - obsah nádrže na palivo | l | 3,6 | 6,0 | 6,5 |
| - náplň motorového oleje | l | 0,6 | 1,1 | 1,1 |
| - startování | - | Ruční – reverzní startér | | |
| Pracovní ot. řezacího kotouče | min ⁻¹ | 3000 | 2670 | 2350 |
| φ řezacího kotouče | mm | 350 | 400 | 450 |
| Upínací φ otvoru kotouče | mm | 25,4 (1“) | | |
| Max. hloubka řezu | mm | 120 | 140 | 170 |
| Nastavení hloubky řezu | - | Mechanicky klikou pohybového šroubu | | |
| Posuv do řezu | - | Manuální | | |
| Objem nádrže na vodu | l | 25 | 25 | 25 |
| Rozměry provozní DxŠxV | cm | 105x48x91 | 115x52x91 | 124x59x95 |
| Hmotnost bez náplní | kg | 64 | 83 | 88 |

| Typ | | 12HG | 14HG | 17HG | 19HG |
|-------------------------------|-------------------|--|--------------|-----------------|--------------|
| Motor | | DISTAR HG160 | DISTAR HG270 | DISTAR HG390 | DISTAR HG390 |
| -výkon (při 3600 ot/min) | kW/k | 4,0/5,5 | 6,7/9,0 | 10,0/13,0 | 10,0/13,0 |
| - hmotnost motoru | kg | 15 | 25 | 31 | 31 |
| - palivo | - | Benzin – BA-95N (natural) nebo BA-91 (special) | | | |
| - obsah nádrže na palivo | l | 3,7 | 6,0 | 6,5 | 6,5 |
| - náplň motorového oleje | l | 0,6 | 1,1 | 1,4 | 1,4 |
| - startování | - | reverzní | reverzní | nebo elektrický | |
| Pracovní ot. řezacího kotouče | min ⁻¹ | 3000 | 2670 | 2350 | 2133 |
| φ řezacího kotouče | mm | 350 | 400 | 450 | 500 |
| Upínací φ otvoru kotouče | mm | 25,4 (1“) | | | |
| Max. hloubka řezu | mm | 120 | 140 | 170 | 190 |
| Nastavení hloubky řezu | - | Mechanicky klikou pohybového šroubu | | | |
| Posuv do řezu | - | Manuální | | | |
| Objem nádrže na vodu | l | 25 | 25 | 25 | 25 |
| Rozměry provozní DxŠxV | cm | 105x48x91 | 115x52x91 | 124x59x95 | 130x59x95 |
| Hmotnost bez náplní | kg | 64 | 83 | 88 | 90 |

| Typ | | 12R | 14R | 17R | 19R |
|-------------------------------|-------------------|--|--------------|-------------|------------|
| Motor | | Robin EX170D | Robin EX270D | Robin EH360 | Robin E410 |
| -výkon (při 3600 ot/min) | kW/k | 4,5/6,0 | 6,6/9,0 | 8,5/11,5 | 9,9/13,5 |
| - hmotnost motoru | kg | 15 | 21 | 31 | 31 |
| - palivo | - | Benzin – BA-95N (natural) nebo BA-91 (special) | | | |
| - obsah nádrže na palivo | l | 3,6 | 6,1 | 7 | 7 |
| - náplň motorového oleje | l | 0,6 | 1,1 | 1,2 | 1,2 |
| - startování | - | Ruční – reverzní startér | | | |
| Pracovní ot. řezacího kotouče | min ⁻¹ | 3000 | 2670 | 2350 | 2133 |
| φ řezacího kotouče | mm | 350 | 400 | 450 | 500 |
| Upínací φ otvoru kotouče | mm | 25,4 (1“) | | | |
| Max. hloubka řezu | mm | 120 | 140 | 170 | 190 |
| Nastavení hloubky řezu | - | Mechanicky klikou pohybového šroubu | | | |
| Posuv do řezu | - | Manuální | | | |
| Objem nádrže na vodu | l | 25 | 25 | 25 | 25 |
| Rozměry provozní DxŠxV | cm | 105x48x91 | 115x52x91 | 124x59x95 | 130x59x95 |
| Hmotnost bez náplní | kg | 64 | 81 | 88 | 88 |

3 BEZPEČNOSTNÍ ZAŘÍZENÍ

Tento stroj je opatřen bezpečnostním zařízením, které chrání obsluhu i stroj. Tato bezpečnostní zařízení zahrnují ochranný rám, kryt řezacího kotouče a kryt řemenového převodu. Ochranný kryt kotouče a ochranný kryt řemenového převodu musí být vždy při spuštění stroje namontován. Stroj je opatřen bezpečnostními štítky upozorňujícími na možná nebezpečí. Nepokoušejte se uvést stroj do provozu dříve dokud jste nepřečetli všechny návody dodané se strojem a neporozuměli každé funkci.

3.1 POKYNY PRO BEZPEČNOST PŘI PRÁCI

1. Se strojem smí pracovat pouze způsobilá osoba, která je zaškolená a seznámená s tímto návodem
2. Řezač spár RS (xx) smí být používán jen pro účely schválené a doporučené výrobcem.
3. Stroj smí být používán jen s řádně upevněným ochranným krytem řezacího kotouče a krytem řemenového převodu.
4. K řezání smí být použit pouze nepoškozený kotouč.
5. Veškeré práce na údržbě, opravě, doplňování paliva, výměně nástroje apod. se smějí provádět pouze je-li stroj v klidu při vypnutém spínači zapalování, odpojeném a ukostřeném kabelu zapalovací svíčky.
Nebezpečí náhodného spuštění motoru!
6. Před započetím práce nutno zkontrolovat:
 - stav a neporušenost řezacího kotouče
 - řádné upevnění řezacího kotouče
 - neporušenost ochranných krytů
 - způsobilost pohonné jednotky (neporušenost tlumiče výfuku, krytu ventilátoru, těsnost palivové soustavy)
7. Při nastartování motoru musí být řezací kotouč vždy ve zvednuté poloze, to je mimo záběr.
8. Ochrana obsluhy musí být zajištěna vhodným způsobem (pracovním oděvem, rukavicemi, brýlemi).
9. Pozor na nebezpečí popálení. Ohřáté díly motoru, zejména tlumič výfuku, mohou při náhodném dotyku způsobit popálení.
10. Při práci se strojem musí být pracovníkem použity osobní ochranné pomůcky proti hluku účinné v oblasti hladin hluku 90 dB(A).
11. V době přestávek, nezbytných ze zdravotnického hlediska, nesmí být pracovník vystaven působení nadměrného hluku a vibrací.
12. Při profesionálním nasazení, (anebo při překročení maximální doby expozice), musí být místně příslušnému orgánu hygienické služby podán návrh na určení práce jako rizikové z hlediska hluku a vibrací.
13. Protipožární opatření – jako vhodný typ lze doporučit ruční sněhový (nebo práškový) hasící přístroj.
14. Při odstavení stroje stroj zajistit proti samovolnému pohybu brzdou, případně záložním klínem.

EMISE HLUKU A VIBRACÍ

Emise hluku šířícího se vzduchem (dle EN ISO 11 201, ISO 3744):

- Hladina zvuku L_A 86,6 dB
- Hladina akustického tlaku L_{WA} 112,5 A (dB)

Hodnota emitovaných vibrací strojním zařízením (ISO 5349):

- Výsledný vektor vypočtený z vážených hodnot vibrací = 9,2 m.s-2.

4 POPIS STROJE

Řezač spár RS (xx) sestává z rámu, pohonné jednotky, kyvného ramene, mechanismu nastavení hloubky řezu, krytů a přídatné nádrže na vodu.

Rám je svařen z ocelových profilů a tvoří nerozebíratelný celek. Je opatřen čtyřmi pojezdovými koly, která jsou uložena na valivých ložiskách. Na rámu je upevněna motorová pohonná jednotka nesoucí kyvné rameno s řezacím nástrojem a přídavná nádrž na chladicí vodu. Konstrukce rámu zajišťuje dostatečnou tuhost a umožňuje seřízení souososti motoru, pojezdových kol a řezacího kotouče.

Pohonná jednotka – jako pohonná jednotka je u řezačů spar RS (xx) použit benzinový motor HONDA, ROBIN, KOHLER. Parametry motorů pro jednotlivé typy jsou uvedeny v kap. 2 – technická data. Popis použitého motoru a pokyny pro provoz a údržbu jsou uvedeny v samostatné části návodu. Výkony motorů jsou dostatečné pro provádění řezací práce.

Kyvné rameno je upevněno na přírubu výstupního hřídele přes dvojici ložisek a jeho druhá strana je opatřena ložiskovým tělesem s hřídelí řezacího kotouče. Přenos kroutícího momentu z motoru na řezací kotouč je proveden pomocí klínových řemenů. Správné napnutí klínových řemenů se provádí posouváním konzoly ložiskového tělesa pomocí odtlačovacího šroubu.

Řezací kotouč je na hřídeli upevněn mezi přírubami maticí M22 (klíč 32) a proti pootočení je pojištěn kolíkem.

Chladicí kapalina je na řezací kotouč přiváděna přes rotační převaděč dutou hřídelí a drážkami mezi přírubami (středový výplach). Regulace množství kapaliny se provádí pomocí kohoutu. Přípojky jsou řešeny jako hadicové rychlospojky 3/4“.

Mechanismus nastavení hloubky řezu umožňuje řezání v potřebné hloubce. Spouštění a zvedání nástroje se provádí pomocí kliky trapézového šroubu, který je uložen ve dvou axiálních ložiskách. Do páky kyvného ramene je vložena matice šroubu umožňující kývavý pohyb. Na matici je upevněna nastavitelná stupnice ukazatele hloubky řezu.

Kryty chrání obsluhu i okolí před všemi rotačními díly. Kryt klínových řemenů umožňuje napnutí řemenů bez jeho demontáže. V krytu je vyjímatelnou zátkou zaslepený otvor, kterým je možno překontrolovat správné napnutí klínových řemenů. Kryt řezacího kotouče je snadno snímatelný. Je upevněn na kyvném rameni pomocí šroubu, který lze řádně dotáhnout montážním klíčem.



POZOR ! Je zakázáno snímat kryt za chodu stroje, nebo spouštět stroj s řezacím kotoučem bez krytu.

Přídavná nádrž o obsahu 25l je upevněna na rámu stroje pomocí pružného upínacího popruhu. Je opatřena výpustným kohoutem pro napojení hadicové rychlospojky. V nejvyšším místě nádrže je vyvrtán přívzdušňovací otvor, který je nutno zachovat vždy průchozí.

5 MANIPULACE A OBSLUHA

1. Pohonná jednotka

Návod k obsluze motoru je uveden v samostatné příloze. Stroj je dodáván bez pohonných hmot. Výrobce motoru je doporučeno používat jako palivo benzin automobilový NATURAL (BA95N). Motor je naplněn předepsaným množstvím motorového oleje, dle návodu pro motor. Při doplňování a výměně oleje dodržujte pokyny uvedené v návodu k obsluze motoru.

2. Upnutí řezacího kotouče

Na řeznou hřídel stroje lze upnout řezací diamantový kotouč s vnitřním průměrem otvoru 25,4mm (1“). Používejte diamantový kotouč předepsaného průměru. Docílíte tím správné řezné rychlosti a tím optimálního výkonu při řezání.

Postup při výměně (nasazování) řezacího kotouče

- sejme se ochranný kryt kotouče. Povolí se šroub M 10 a kryt se vysune z třmenu ramene směrem nahoru,
- povolí se upínací matice M22 (klíč 32),
- sejme se volná příruba a kotouč,
- nasazení nového řezacího kotouče se provede opačným postupem.

Před nasazením je zapotřebí provést očištění hřídele, otvorů pro chladicí kapalinu v hřídeli a přírub. Pozor na správný směr otáčení řezacího kotouče (směr otáčení bývá na kotouči vyznačen šipkou). Před montáží je zapotřebí provést kontrolu nepoškozenosti nástroje. Typ diamantového řezacího kotouče musí být vhodný pro prováděné práce. Pokud si nejste jisti s určením typu kotouče, obraťte se na naše obchodní středisko.



Pozor! Bez řádně upevněného ochranného krytu kotouče není dovoleno startovat motor!

3. Nastavení hloubky řezu

Před zahájením řezacích prací se nejdříve nastaví na ukazateli hloubky řezu nulová poloha. Řezací kotouč se opatrně spustí tak, aby se dotýkal řezané plochy, povolí se ružice stupnice ukazatele a nastaví se na nulu. Potřebná hloubka řezání se sleduje na ukazateli hloubky.

4. Zajišťovací brzda

Řezače spár jsou vybaveny zajišťovací brzdou působící na levé zadní pojezdové kolo. Brzda slouží k zajištění proti samovolnému pohybu.

5. Nastavení předního vodítka

Přední vodítko je umístěno na sklopném rameni a zaručuje uživateli řezat po vyznačené čáře. Nastavení kolečka vodítka se provádí ve sklopené poloze při vypnutém motoru. Řezací nástroj je nasazen. Obě matice zajišťující šroub vodítka se povolí, nastaví se kolečko vodítka do roviny řezacího kotouče a matice se dotáhnou. Při potřebě řezání druhé rovnoběžné spáry se kolečko vodítka uvedeným způsobem přestaví do potřebné vzdálenosti od řezacího kotouče. Tím je umožněno při vedení kolečka v již vyřezané spáře řezat další rovnoběžnou spáru.

6. Přívod chladicí vody

Chladicí kapalinu lze na řezací kotouč přivádět z přídatné nádrže o obsahu 25l. Přívod je opatřen uzavíracím kohoutem, pomocí kterého lze nastavit potřebný průtok. Přídatná nádrž je opatřena přívzdušňovacím otvorem, který se musí udržovat průchozí, aby v nádrži nevznikal podtlak. Voda přiváděná na řezací kotouč nesmí obsahovat suspendované látky – nebezpečí ucpání kanálků vodního systému, případně poškození kotouče. Diamantové řezací kotouče určené pro řezání za mokra se nesmějí nikdy řezat bez chladicí vody. I při řezání suchořezným diamantovým kotoučem (pokud to technologie práce umožňuje) se doporučuje přivádět do řezu malé množství vody z důvodu snížení prašnosti a prodloužení životnosti kotouče.

7. Kontrola klínových řemenů

Před započatím práce se doporučuje provést kontrolu správného napnutí klínových řemenů. Kontrola se provádí při vypnutém motoru

- Sejme se krytka otvoru v krytu řemene.
- Zkontroluje se správné napnutí. Povolení průhyb řemene je 1 cm při síle 25 N.

Nastavení požadovaného napnutí řemene

- Uvolní se šrouby M 10 připevňující konzolu řezné hlavy ke kyvnému rameni a dva šrouby M 6 na kyvném rameni upevňující kryt řemene.
- Pomocí odtlačovacího šroubu, pojištěného pojistnou maticí, se nastaví předepsané napnutí řemene.
- Po seřízení se dotáhne pojistná matice odtlačovacího šroubu a řádně se dotáhnou šrouby konzoly a šrouby krytu.

8. Výměna klínových řemenů

- Sejme se kryt řezacího kotouče a demontuje se řezací kotouč.
- Z hřídele řezacího kotouče se pomocí mírného poklepání stáhne pevná příruba kotouče, která je na hřídeli unášena pomocí pera.
- Demontuje se kryt řemenů pomocí čtyř šroubů M 6.
- Uvolní se šrouby konzoly řezací hlavy a povolí se seřizovací šroub vypínání řemenů.
- Provede se výměna řemenů a nastaví se předepsané napnutí.
- Opačným postupem montáže se výměna dokončí.

6 UVEDENÍ STROJE DO PROVOZU

Při uvádění stroje do provozu je zapotřebí provést tyto úkony:

- Seznámit se s návodem k používání stroje a s návodem pro obsluhu motoru.
- Zkontrolovat množství motorového oleje (od výrobce je motor naplněn základní náplní).
- Doplnit palivo (benzin BA95N).
- Nasadit a řádně upevnit diamantový řezací kotouč (pozor na správný směr otáčení – bývá vyznačen na kotouči šipkou), zkontrolovat neporušenost kotouče.
- Nasadit a upevnit ochranný kryt kotouče.
- Naplnit nádrž vodou a připojit hadici přívodu chladicí vody.
- Nastavit přední vodítko.
- Seřídít stupnici ukazatele hloubky řezu.
- Nastartovat motor (postup pro startování je uveden v návodu pro motor).



Pozor! Při nastartování motoru se nástroj točí!

- Spustit a seřídít množství chladicí kapaliny (při řezání za mokra).
- Zařezat kotouč na požadovanou hloubku a pozvolným tlačáním provádět řezací práce.

Po ukončení řezání se provede zvednutí nástroje, zastavení přívodu chladicí vody, vypnutí motoru páčkou ovládání plynu a el. spínačem – poloha 0 (viz návod pro obsluhu motoru) a zabrzdění stroje.

7 ÚDRŽBA, SERVIS, LIKVIDACE

Pro spolehlivý provoz a vysoký pracovní výkon stroje je nutno údržbě věnovat potřebnou péči. Pro údržbu motoru (výměnu olejových náplní, filtru, seřizování) platí samostatné návody. Stanovené intervaly údržby a prohlídek je třeba dodržovat. Opravy se doporučují provádět v servisní dílně výrobce.

UPOZORNĚNÍ!

Zvláštní pozornost věnujte vzduchovému filtru motoru. Obzvláště při řezání za sucha je zapotřebí filtr denně vyfoukat stlačeným vzduchem a zkrátit lhůty pro výměnu na polovinu.

Pokud zjistíte větší únik chladicí kapaliny spodním otvorem v silonovém náboji hřídele řezacího kotouče (u stroje v provedení s přívodem vody dutým hřídelem – středový výplach), obraťte se na servis – pravděpodobné poškození rotačního převaděče.

Pravidelné intervaly údržby (není-li v návodu pro motor jinak)

Po prvních 5 hodinách provozu:

- Výměna motorového oleje (viz návod pro motor)
- Kontrola napnutí klínových řemenů

Každých 8 provozních hodin nebo denně:

- Kontrola hladiny motorového oleje
- Vyčištění prostoru kolem tlumiče výfuku
- Kontrola neporušenosti ochranných krytů
- Kontrola řádného upnutí nástroje

Každých 25 provozních hodin nebo 1x týdně:

- Vyčištění vzduchového filtru, případně výměna (viz návod pro motor)

Každých 50 provozních hodin nebo během každé sezóny:

- Výměna motorového oleje
- Vyčištění palivového filtru
- Výměna vzduchového filtru
- Přimazání pohybového šroubu, maznice ložiska čepu pohybového šroubu
- Kontrola napnutí klínových řemenů
- Kontrola dotažení šroubových spojů
- Kontrola průchodnosti přívzdušňovacího otvoru přidavné nádrže

Každých 100 provozních hodin nebo během každé sezóny:

- Výměna zapalovací svíčky
- Kontrola ventilové vůle

Po skončení práce je zapotřebí stroj denně řádně očistit. Hlavně motor udržujte v čistotě. Nestříkejte jej vodou, protože byste mohli znehodnotit palivo. K čištění používejte kartáč nebo stlačený vzduch.

Před započatím práce je zapotřebí denně kontrolovat neporušenost řezné plochy diamantového kotouče. Poškozený nástroj s prasklým (částečně vylomeným) segmentem, se nesmí k řezání používat.

Záruční i pozáruční servis zabezpečuje výrobce, firma DISTAR CZ a.s. prostřednictvím svých obchodních zástupců.

Je-li potřeba stroj na delší dobu uložit, skladuje se bez palivové náplně v suchém prostředí při teplotě +10⁰C až +40⁰C (další informace viz návod k motoru).

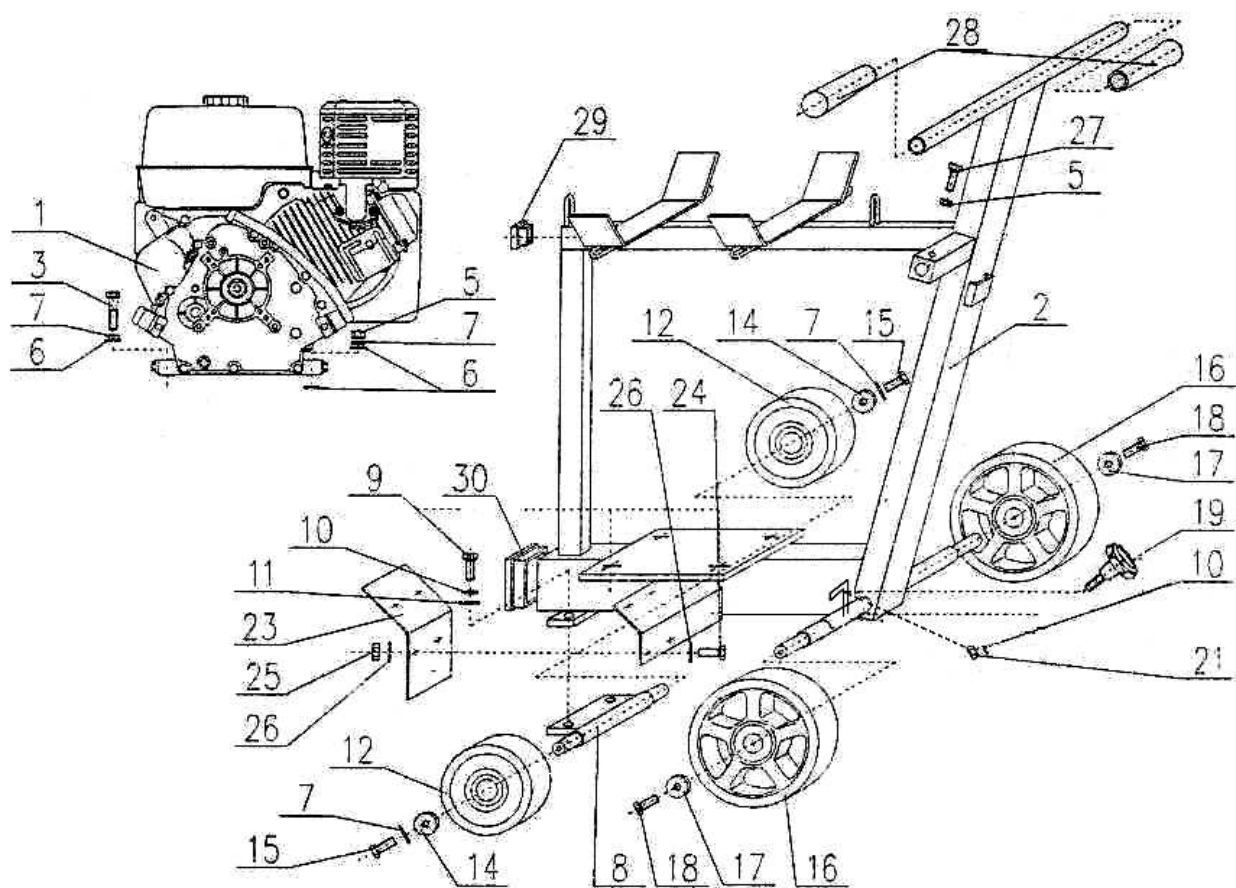
Po skončení životnosti stroje se z motoru vypustí náplně, stroj se demontuje a roztřídí na jednotlivé druhy materiálů (kovy, plasty, případně ropné produkty) a likviduje se řízeným postupem dle platných předpisů.

8 NÁHRADNÍ DÍLY

Na objednávku uvádějte kromě názvu, čísla dílu i typ stroje a výrobní číslo (je uvedeno na výrobním štítku stroje).

Tab. č. 1

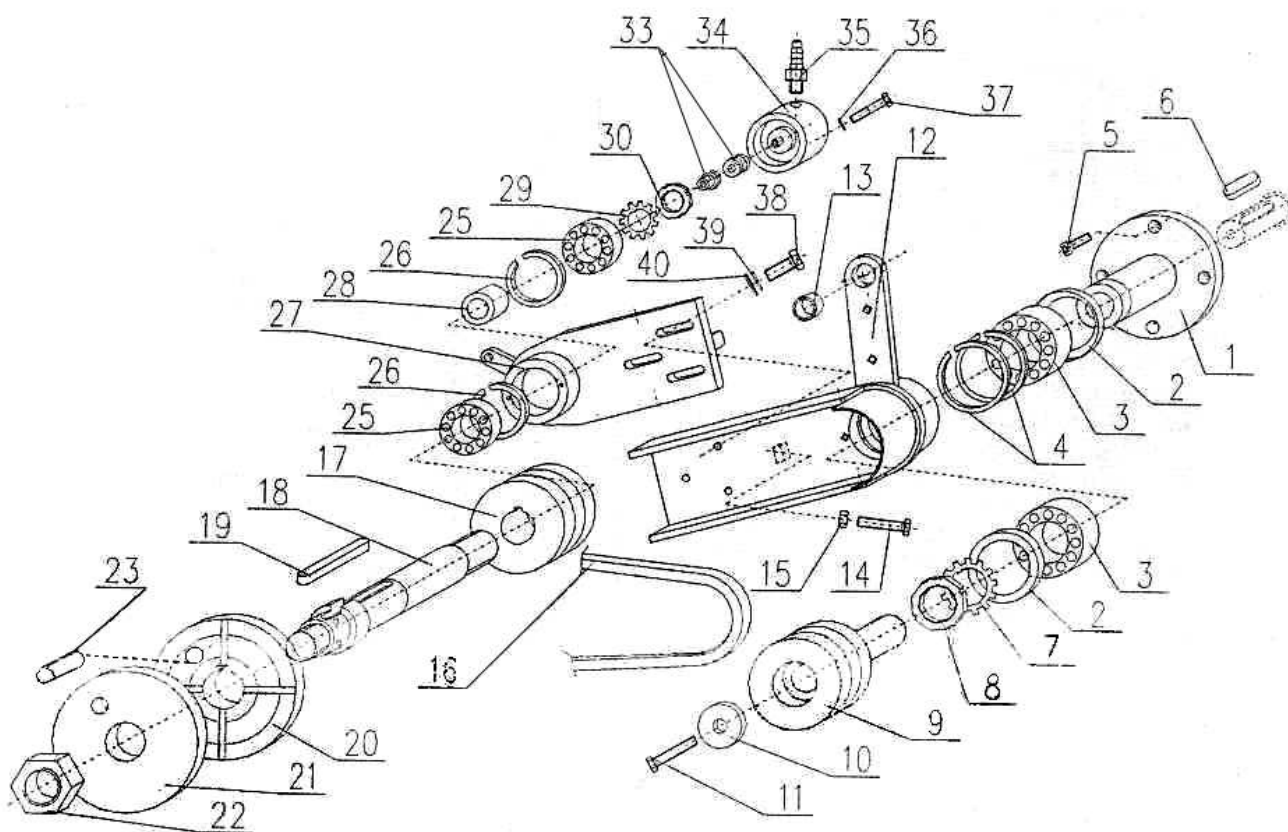
| Č. | Číslo dílu | Název | 12(x) | 14(x) | 17(x) | 19(x) | Poznámka |
|----|------------|-------------------------|----------|-------|-------|-------|----------|
| | | | Počet ks | | | | |
| 1 | 101R01003 | Honda GX160 | 1 | | | | |
| | 101R01001 | Honda GX270 | | 1 | | | |
| | 101R01002 | Honda GX390 | | | 1 | | |
| | 101R02004 | Robin EX170D | 1 | | | | |
| | 101R02003 | Robin EX270D | | 1 | | | |
| | 101R02002 | Robin EH360D | | | 1 | | |
| | 101R02001 | Robin EH410D | | | | 1 | |
| | 101R03003 | Kama KM160 | 1 | | | | |
| | 101R03002 | Kama KG270 | | 1 | | | |
| | 101R03001 | Kama KG390 | | | 1 | | |
| 2 | 102R0101 | rám RS- HRK | 1 | | | | |
| | 102R0201 | rám RS - H | | 1 | | | |
| | 102R0202 | rám RS - HRK | | 1 | 1 | 1 | |
| 3 | 109*210835 | šroub M8x35 | 4 | 4 | 4 | 4 | |
| 5 | 110*1108 | matice M8 | 1 | 1 | 1 | 1 | |
| 6 | 111*1108 | podložka pl. 08 | 4 | 4 | 4 | 4 | |
| 7 | 111*2108 | podložka pér. 08 | 4 | 4 | 4 | 4 | |
| 8 | 102R04 | náprava přední | 1 | 1 | 1 | 1 | |
| 9 | 109*211025 | šroub M10x25 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 10 | 111*1110 | podložka pl. 10 | 4 | 4 | 4 | 4 | |
| 11 | 111*2110 | podložka pér. 10 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 12 | 108*0240 | kolo plast pr. 125 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 14 | 102R0210 | krytka kolečka pr. 125 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 15 | 109*210816 | šroub M8x16 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 16 | 108*0241 | kolo plast pr. 200 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 17 | 102R0211 | krystka kolečka pr. 200 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 18 | 109*211016 | šroub M10x16 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 19 | 108*0228 | hvězdice M10x32 | 1 | 1 | 1 | 1 | |
| 21 | 110*1110 | matice M10 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 23 | | zástěrka | 1 | 1 | 1 | 1 | |
| 24 | 109*210616 | šroub M6x16 | 4 | 4 | 4 | 4 | |
| 25 | 110*1106 | matice M6 | 4 | 4 | 4 | 4 | |
| 26 | 111*1106 | podložka pl. 06 | 8 | 8 | 8 | 8 | |
| 27 | 109*110820 | šroub imbus M8x20 | 1 | 1 | 1 | 1 | |
| 28 | 108*0265 | madlo | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 29 | 108*0203 | zátky – záslepky 35x35 | 1 | 1 | 1 | 1 | |
| 30 | 108*0206 | zátky – záslepky 80x80 | 1 | 1 | 1 | 1 | |



Tab. č. 2

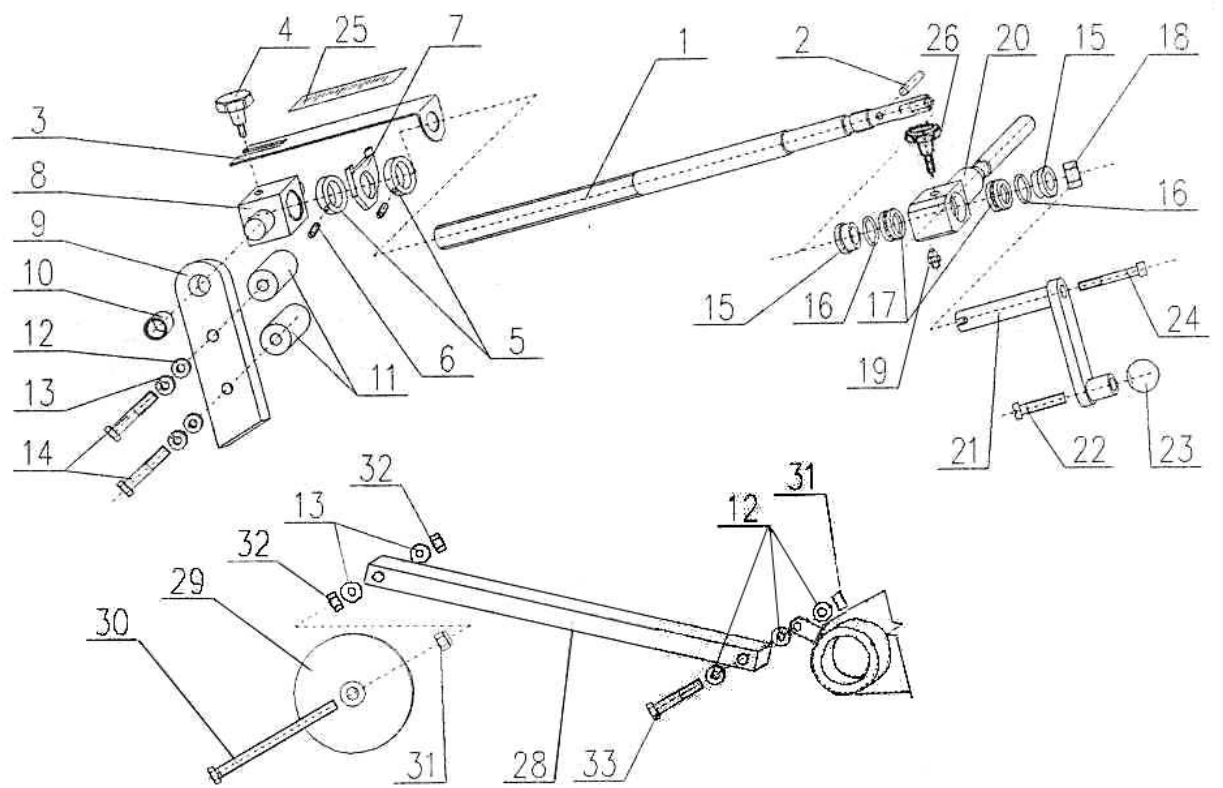
| Č. | Číslo dílu | Název | 12(x) | 14(x) | 17(x) | 19(x) | Poznámka |
|----|---------------|-----------------------------|----------|-------|-------|-------|-------------------|
| | | | Počet ks | | | | |
| 1 | 103R0102 | příruba motoru RS - H | 1 | | | | |
| | 103R0103 | příruba motoru RS - R | 1 | | | | |
| | 103R0104 | příruba motoru RS - K | 1 | | | | |
| | 103R0203 | příruba mot. RS-HRK | | 1 | 1 | 1 | |
| 2 | 103R0108 | krytka ložiska RS | 1 | | | | |
| | 103R0209 | krytka ložiska RS | | 1 | 1 | 1 | |
| 3 | 108*0116 | ložisko 32008 AX | 2 | | | | |
| | 108*0115 | ložisko 32010 AX | | 2 | 2 | 2 | |
| 5 | 109*110820 | šroub imbus M8x20 | 4 | 4 | 4 | 4 | |
| 6 | 113*070735 | pero řemenice mot. 7x7x35 | 1 | 1 | 1 | 1 | dle motoru |
| | 113*070845 | pero řemenice mot. 7x8x45 | 1 | 1 | 1 | 1 | dle motoru |
| 7 | 111*4108 | podložka MB 08 | 1 | | | | |
| | 111*4110 | podložka MB 10 | | 1 | 1 | 1 | |
| 8 | 110*4208 | matice KM 08 | 1 | | | | |
| | 110*4210 | matice KM 10 | | 1 | 1 | 1 | |
| 9 | 103R0109 | řemenice motoru RS - HRK | 1 | | | | |
| | 103R0210 | řemenice motoru RS - HK | | 1 | | | |
| | 103R0211 | řemenice motoru RS - R | | 1 | | | |
| | 103R0222 | řemenice motoru RS - HK | | | 1 | 1 | |
| | 103R0223 | řemenice motoru RS - R | | | 1 | 1 | |
| 10 | 103R0228 | podložka řemenice motoru | 1 | 1 | 1 | 1 | |
| 11 | 109*110830 | šroub imbus M8x30 | 1 | | | | |
| | 109*110850 | šroub imbus M8x50 | | 1 | 1 | 1 | dle motoru |
| | 109*111055 | šroub imbus M10x55 | | 1 | 1 | 1 | dle motoru |
| 12 | 103R0101 | rameno motoru | 1 | | | | |
| | 103R0201 | rameno motoru RS-HK | | 1 | | | dle motoru |
| | 103R0202 | rameno motoru RS-HRK | | 1 | 1 | 1 | dle motoru |
| 13 | | pouzdro | 1 | 1 | 1 | 1 | |
| 14 | 109*211060 | šroub M10x60 | 1 | 1 | 1 | 1 | |
| 15 | 110*1110 | matice M10 | 1 | 1 | 1 | 1 | |
| 16 | 108*0303 | řemen klínový AVX 13x975 | 1 | | | | |
| | 108*0301 | řemen klínový AVX 10x1050La | | 3 | 3 | 3 | |
| 17 | 104R0104 | řemenice hřídele | 1 | | | | |
| | 104R0204 | řemenice hřídele | | 1 | 1 | 1 | |
| 18 | 104R0102 | hřídel kotouče | 1 | | | | |
| | 104R0103 | hřídel kotouče eco | 1 | | | | bez stř. výplachu |
| | 104R0202 | hřídel kotouče | | 1 | 1 | 1 | |
| | 104R0203 | hřídel kotouče eco | | 1 | 1 | 1 | bez stř. výplachu |
| 19 | 113*08h090745 | pero 8h9x7x45 | 1 | | | | |
| | 113*08h090770 | pero 8h9x7x70 | | 1 | 1 | 1 | |
| 20 | 104R0207 | příruba kotouče pevná | 1 | 1 | 1 | 1 | |
| 21 | 104R0208 | příruba kotouče volná | 1 | 1 | 1 | 1 | |
| 22 | 110*1122 | matice M22 | 1 | 1 | 1 | 1 | |
| 23 | 114*220820 | kolík válcový 8x20 | 1 | 1 | 1 | 1 | |
| 25 | 108*0108 | ložisko 6305 2RS | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 26 | 112*1262 | kroužek poj. PKD 62 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 27 | 104R0104 | rameno hřídele | 1 | | | | |
| | 104R0201 | rameno hřídele | | 1 | 1 | 1 | |
| 28 | | kroužek vymešovací | 1 | 1 | 1 | 1 | |
| 29 | 111*4205 | podložka MB 05 | 1 | 1 | 1 | 1 | |
| 30 | 110*4205 | matice KM 05 | 1 | 1 | 1 | 1 | |
| 33 | 108*0350 | kroužek axiálního těsnění | 1 | 1 | 1 | 1 | |
| 34 | 104R0205 | těleso silon | 1 | 1 | 1 | 1 | |
| | 104R0206 | těleso silon eco | 1 | 1 | 1 | 1 | bez stř. výplachu |

| | | | | | | | |
|----|------------|--------------------|---|---|---|---|-------------------|
| 35 | 104R0213 | koncovka tělesa | 1 | 1 | 1 | 1 | |
| 36 | 111*1105 | podložka plochá 05 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 37 | 109*210550 | šroub M5x50 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| | 109*210520 | šroub M5x20 | 2 | 2 | 2 | 2 | bez stf. výprachu |
| 38 | 109*211030 | šroub M10x30 | 2 | 3 | 3 | 3 | |
| 39 | 111*2110 | podložka pér. 10 | 2 | 3 | 3 | 3 | |
| 40 | 111*1110 | podložka plochá 10 | 2 | 3 | 3 | 3 | |



Tab. č. 3

| Č. | Číslo dílu | Název | 12(x) | 14(x) | 17(x) | 19(x) | Poznámka |
|----|------------|--------------------------------|----------|-------|-------|-------|----------|
| | | | Počet ks | | | | |
| 1 | 105R0102 | šroub zdvihu | 1 | 1 | 1 | 1 | |
| 2 | 114*220620 | kolík 6x20 | 1 | 1 | 1 | 1 | |
| 3 | 105R0103 | stupnice | 1 | 1 | 1 | 1 | |
| 4 | 108*0232 | hvězdice M6 matice | 1 | 1 | 1 | 1 | |
| 5 | 105R0110 | kroužek šroubu zdvihu | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 6 | 109*520506 | šroub 5x6 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 7 | 105R0105 | ukazatel | 1 | 1 | 1 | 1 | |
| 8 | 105R0104 | matice šroubu zdvihu | 1 | 1 | 1 | 1 | |
| 9 | | deska | 1 | 1 | 1 | 1 | |
| 10 | | pouzdro | 1 | 1 | 1 | 1 | |
| 11 | 105R0106 | rozpěrka | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 12 | 111*1110 | podložka plochá 10 | 7 | 7 | 7 | 7 | |
| 13 | 111*2110 | podložka pérová 10 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 14 | 109*211060 | šroub M10x60 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 15 | 105R0109 | podložka ložiska šroubu zdvihu | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 16 | 108*0340 | kroužek „o“ sil. 29,3x4,6 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 17 | 108*0124 | ložisko 51103 A | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 18 | 110*3116 | matice M 16 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 19 | 110*6106 | matice M 6 maznice | 1 | 1 | 1 | 1 | |
| 20 | 105R0107 | čep šroubu zdvihu | 1 | 1 | 1 | 1 | |
| 21 | 105R0108 | klika šroubu zdvihu | 1 | 1 | 1 | 1 | |
| 22 | 109*411045 | šroub M10x45 | 1 | 1 | 1 | 1 | |
| 23 | 108*0215 | koule 32 | 1 | 1 | 1 | 1 | |
| 24 | 109*110860 | šroub M8x60 | 1 | 1 | 1 | 1 | |
| 25 | | štítek | 1 | 1 | 1 | 1 | |
| 26 | 108*0227 | hvězdice M10x17 | 1 | 1 | 1 | 1 | |
| 28 | 104R0209 | rameno značkovače | 1 | 1 | 1 | 1 | |
| 29 | 104R0210 | značkovač | 1 | 1 | 1 | 1 | |
| 30 | 104R0211 | šroub značkovače | 1 | 1 | 1 | 1 | |
| 31 | 110*2110 | matice M10 samojistící | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 32 | 110*1110 | matice M10 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 33 | 109*211050 | šroub M10x50 | 1 | 1 | 1 | 1 | |



Tab. č. 4

| Č. | Číslo dílu | Název | Počet ks | | | | Poznámka |
|----|------------|-------------------------|----------|-------|-------|-------|-------------------|
| | | | 12(x) | 14(x) | 17(x) | 19(x) | |
| 1 | 107R01 | kryt kotouče 400 | 1 | | | | |
| | 107R02 | kryt kotouče 450 | | 1 | | | |
| | 107R03 | kryt kotouče 500 | | | 1 | | |
| | 107R04 | kryt kotouče 550 | | | | 1 | |
| | 107R05 | kryt kotouče 400 eco | 1 | | | | bez stf. výplachu |
| | 107R06 | kryt kotouče 450 eco | | 1 | | | bez stf. výplachu |
| | 107R07 | kryt kotouče 500 eco | | | 1 | | bez stf. výplachu |
| | 107R08 | kryt kotouče 550 eco | | | | 1 | bez stf. výplachu |
| 2 | 106R01 | kryt řemene | 1 | | | | |
| | 106R02 | kryt řemene | | 1 | 1 | 1 | |
| 3 | 109*210616 | šroub M6x16 | 4 | 4 | 4 | 4 | |
| 4 | 111*1106 | podložka plochá 6 | 4 | 4 | 4 | 4 | |
| 5 | 111*2106 | podložka pérová 6 | 4 | 4 | 4 | 4 | |
| 6 | 108*0207 | zátka – záslepka pr. 25 | 1 | 1 | 1 | 1 | |
| 7 | 109*211030 | šroub M10x30 | 1 | 1 | 1 | 1 | |
| 8 | | kanystr 25l kompletní | 1 | 1 | 1 | 1 | |
| 9 | 108*0251 | kanystr 25l | 1 | 1 | 1 | 1 | |
| 10 | 108*0252 | hrdlo kanystru 3/4" | 1 | 1 | 1 | 1 | |
| 11 | 108*0253 | matice kanystru 3/4" | 1 | 1 | 1 | 1 | |
| 12 | 108*0254 | kohout 3/4" | 1 | 1 | 1 | 1 | |
| 13 | 108*0255 | spojka 3/4" | 1 | 1 | 1 | 1 | |
| 14 | 108*0257 | rychlospojka 1/2" | 1 | 1 | 1 | 1 | |
| 15 | 108*0258 | popruh upínací | 1 | 1 | 1 | 1 | |
| 16 | 102R0213 | klíč 32 | 1 | 1 | 1 | 1 | |
| 18 | | hadice 1/2" | 1 | 1 | 1 | 1 | |

